



Abnahmeprüfzeugnis 3.1 (EN 10204) Inspection certificate - mill certificate

Nr.: 89278690

06 / 7

Rev.: 0

Seite / page:

1 von / of 2

Zertifiziert nach / certified to ISO 9001, IATF 16949, EN/AS 9100, ISO 14001, ISO 50001, NADCAP, EN ISO/IEC 17025

Datum / date:

2022 10 20

Auftraggeber / customer: ThyssenKrupp Schulte GmbH ThyssenKrupp Allee 1 45143 ESSEN GERMANY	Bestell Nr. / order no.:	H50-5404993449
	Datum / date:	2022 08 10
Warenempfänger / consignee: ThyssenKrupp Schulte GmbH Hohes Gestade 6 72622 NÜRTINGEN GERMANY	Auftragsbest. Nr. / order confirm no.:	217922
	Datum / date:	2022 08 10
	Lieferschein Nr. / delivery note:	89278690
	Datum / date:	2022 10 21

Produkt / product	Bedingungen / terms
Form / form: Platten gereckt Werkstoff / material: EN AW 7075 Zustand / temper: T651 Dim. / dim.: [mm]: 40,00x1520,00x3020,00 Kundenartikel Nr. / cust. article no.: S707504000M	Technische Lieferbedingungen / techn. spec.: EN 485-2 : 2013 EN 485-3 : 2003 EN 573-3 : 2013 Sondervorschrift / special terms:

AB-Pos. ord.-item.	BNr/Los Lot/No.	Teillos Part	Guss Nr. cast no.	Werkstoff material	Kollo packno.	Gewicht netto weight net	Stk. pcs.
16	14858/01	00	36127261	EN AW 7075	8404040076	1044 kg	2
16	14858/01	00	36127261	EN AW 7075	8404040077	1044 kg	2

Aluminium Import Monitor / Aluminum Import Monitoring			
Guss Nr. cast no.	Land (größte Schmelze) Country (largest smelt)	Land (zweitgrößte Schmelze) Country (second largest smelt)	Land des letzten Gusses Country of most recently cast
36127261	MZ	not applicable	AT

Chemische Zusammensetzung ([%] Gewichtsanteile) / Chemical composition ([%] weight proportion (OES))											
Guss Nr. / cast no.	material	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Ti+ Zr	Sonst Einzel
36127261	EN AW 7075										
	spec. min.	-	-	1,2	-	2,1	0,18	5,1	-	-	-
	spec. max.	0,40	0,50	2,0	0,30	2,9	0,28	6,1	0,20	0,25	0,05
	actual	0,06	0,13	1,6	0,03	2,6	0,18	5,9	0,05	0,08	0,01
	Sonst Summe										
	spec. min.	-									
	spec. max.	0,15									
	actual	0,01									

Benutzung des QR-Codes wird unter <https://qr.amag.at/V57Y> erklärt.
Explanation and usage of the QR-Code can be found under <https://qr.amag.at/E3QZ>.



Abnahmeprüfzeugnis 3.1 (EN 10204) Inspection certificate - mill certificate

Nr.: 89278690

06 / 7

Rev.: 0

Seite / page:

2 von / of 2

Zertifiziert nach / certified to ISO 9001, IATF 16949, EN/AS 9100, ISO 14001, ISO 50001, NADCAP, EN ISO/IEC 17025

Datum / date:

2022 10 20

Zugprüfung LT / tensile test LT									
BNr/Los	Zustand	Richtung	Tests		Rm	Rp0.2	A5		
Lot/No.	temper	direction			[MPa]	[MPa]	[%]		
				spec.min.	530	460	5		
				spec.max.	-	-	-		
14858/01	T651	LT	2	from	564	485	11		
14858/01	T651	LT		to	564	487	11		

Sonstige Prüfungen / other tests

Maßkontrolle: OK. / Dimensional Check: OK.

Oberfläche: OK. / Surface inspection: OK.

Es wird bestätigt, dass die Lieferung geprüft wurde und den Vereinbarungen bei der Bestellung entspricht.

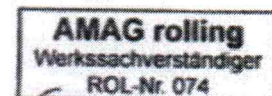
We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.

Teile des Zertifikats dürfen nicht ohne die schriftliche Genehmigung des Labors vervielfältigt werden. / Certificate shall not be reproduced except in full without the written approval of the laboratory.

Werksachverständiger / factory specialist	E-Mail / e-mail
Stöger Nico	nico.stoeger@amag.at

Herstellerland: Österreich / goods origin: The goods are of Austrian origin.

Maschinell erstellt - Gültig ohne Unterschrift / Automated - valid without being signed.



Benutzung des QR-Codes wird unter <https://qr.amag.at/V57Y> erklärt.
Explanation and usage of the QR-Code can be found under <https://qr.amag.at/E3QZ>.

AMAG rolling GmbH, Postfach 32, A-5282 Ranshofen, Österreich - www.amag.at
AMAG rolling GmbH, P.O. Box 32, A-5282 Ranshofen, Austria - www.amag.at